(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-332480

(43)公開日 平成10年(1998)12月18日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	FΙ		
G01J			G 0 1 J	1/02	R
	5/02			5/02	С

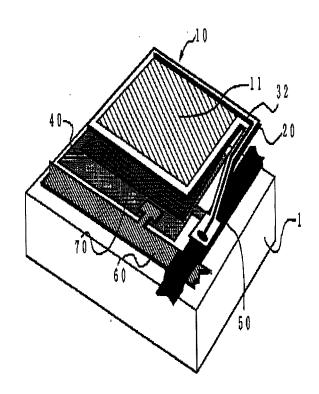
		番貨額 次	木前水 前水填(V数10 OL (主 6 具/		
(21)出願番号	特願平9-139904	(71)出顧人	(71)出顧人 000006013 三 菱電機株式会 社		
(22)出顧日	平成9年(1997)5月29日	(72)発明者	東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 木股 雅章 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 菱電機株式会社内		
		(74)代理人	弁理士 青山 葆 (外2名)		

(54) 【発明の名称】 赤外線固体撮像素子

(57)【要約】

【課題】 高感度の赤外線固体撮像素子を提供する。

【解決手段】 熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線 固体撮像素子において、熱型光検出器部は、半導体基板 上に熱抵抗の大きな支持脚で支えられる。赤外線の入射 による熱型検出器部の温度変化は、熱型検出器部から支 持脚内の配線を通して検出される。ここで、少なくとも 1本の支持脚内に複数の配線が積層または平行して配置 される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体基板上に熱抵抗の大きな支持脚で 支えられた熱型光検出器部を備え、赤外線の入射による 熱型検出器部の特性変化を支持脚内の配線を通して検出 する赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支 持脚内に複数の配線を配置したことを特徴とする赤外線 固体撮像素子。

【請求項2】 請求項1の赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を積層して配置したことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項3】 請求項1の赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を平行して配置したことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項4】 請求項1から3までのいずれかの赤外線 固体撮像素子であって、積層された配線のうち下側に位 置するものが熱型検出器の下の大部分の面積を占めるよ うに配置されたことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項5】 請求項1から3までのいずれかの赤外線 固体撮像素子であって、2つの積層された配線が熱型検 出器を挟さむように配置されたことを特徴とする赤外線 固体撮像素子。

【請求項6】 半導体基板中に設けた空洞部の上に熱抵抗の大きな支持脚で支えられた熱型光検出器部を備え、赤外線の入射による熱型検出器部の特性変化を支持脚内の配線を通して検出する赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を配置したことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項7】 請求項6の赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を積層して配置したことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項8】 請求項6の赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を平行して配置したことを特徴とする赤外線固体撮像素子。

【請求項9】 請求項6から8までのいずれかの赤外線 固体撮像素子であって、積層された配線のうち下側に位 置するものが熱型検出器の下の大部分の面積を占めるよ うに配置されたことを特徴とする赤外線固体撮像素子。 【請求項10】 請求項6から8までのいずれかの赤外 線固体撮像素子であって、2つの積層された配線が熱型 検出器を挟さむように配置されたことを特徴とする赤外 線固体撮像素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、熱型赤外線検出 器を用いた2次元赤外線固体撮像素子に関するものであ る。

[0002]

【従来の技術】図12は、温度で熱型赤外線検出器である抵抗値が変化するボロメータを用いた2次元固体撮像素子の従来の画素の構造の一例を示す斜視図である。例

えばシリコンなどの半導体からなる基板1の上に、ボロメータ薄膜11を含む赤外線検出器部10が空間を隔てて設けられる。2本の支持脚21、22が、赤外線検出器部10をシリコン基板から浮かせて持ち上げる。金属配線31、32は、ボロメータ薄膜11に電流を流すものであり、検出回路により電流のON、OFFが制御される。

【〇〇〇3】次にこの熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の動作について説明する。赤外線は光検出器部1〇が存在する側から入射し、光検出器部1〇で吸収された赤外線のエネルギは熱に変換され、光検出器部1〇の温度を上昇させる。温度上昇は入射する赤外線の量に依存(入射する赤外線の量は撮像対象物の温度と放射率に依存)する。温度上昇の量はボロメータ薄膜の抵抗値の変化を測定することで知ることができるので、撮像対象物が放射している赤外線の量をボロメータの抵抗値の変化から知ることができる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ボロメータ薄膜の抵抗温度係数が同じであれば、光検出器部の温度上昇が大きいほど同じ量の赤外線入射で得られる抵抗変化が大きくなり、感度が高くなるが、温度上昇を高くするためにさ光検出器部10からシリコン基板1に逃げる熱をできるだけ小さくすることが効果的であり、このために支持脚21、22は熱抵抗を出来るだけ小さくするよう設計される。また、撮像素子のフレーム時間に比べ光検出器部10の温度時定数が短くなるよう光検出器部10の温度時定数が短くなるよう光検出器部10の熱容量を小さくすることも重要である。また赤外線を受ける部分となる光検出器部10の面積を大きくすることも感度を高めるのに有効である。しかし、従来の構造では、1つの光検出器部10からの熱が2本の支持脚21、22から逃げて行くので、光検出器部の温度が十分に上昇せず、高感度化を阻害していた。

【0005】さらに、支持脚が多いことは高感度化を阻 害する。図13は図12に示した構造の平面図であり、 この図を参照することで赤外線を受光する光検出器部 1 0と支持脚21、22の画素内に占める面積を考える。 支持脚の幅は配線31、32の幅と配線と支持脚を形成 する絶縁膜のパターンとの余裕(片側の余裕の2倍)で 決まるパターン形成上の幅と、製造工程を通して検出器 部10を中空に支えるだけの機械的強度で決まる幅(こ の場合は厚さも関係する)の2つを考慮して決められ る。熱はこの幅で決まる2本の支持脚を通して基板に逃 げることになる。なお、図13において、配線31、3 2は、コンタクト121、122を経て読み出し回路に 接続される。支持脚の両側にはパターン形成上必要な空 隙を介して検出器部または別の支持脚が配置されるが、 必要な空隙が全て同じであれば、1画素当たり3個の空 隙を割り当てる必要がある。したがって検出器部10の 図中縦方向の幅は、画素縦方向ピッチから支持脚2本分の幅と3個の空隙の幅を引いたものとなり、設計上の制限を受ける。光検出器10の図面垂直方向に割り当てられる幅は、2本分の支持脚21、22と支持脚の幅と検出器部と支持脚および支持脚同士の間に必要な空隙3個分の幅を画素ピッチから引いた値となり、光検出器部10の面積に制限を与えており、高感度化を阻害していた。本発明の目的は、高感度の赤外線固体撮像素子を提供することである。

[0006]

【課題を解決するための手段】この発明に係る第1の2次元赤外線固体撮像素子は、半導体基板上に熱抵抗の大きな支持脚で支えられた熱型光検出器部を備え、赤外線の入射による熱型検出器の特性変化を支持脚内の配線を通して検出する赤外線固体撮像素子であったことを特別であったことを特別であったことを特別であったことを特別である。好ましくは、この赤外線固体撮像素子において、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線が不要される。好ましくは、この赤外線固体撮像素子で記される。好ましくは、上述の赤外線固体撮像素がいて、積層された配線のうちように配置される。好ましくは、上述の赤外線固体撮像素子において、積層された配線のうちように配置される。が熱して、積層された配線が熱型検出器を挟さむように配置される。

【0007】この発明に係る第2の赤外線固体撮像素子は、半導体基板中に設けた空洞部の上に熱抵抗の大きな支持脚で支えられた熱型光検出器部を備え、赤外線の入射による熱型検出器部の特性変化を支持脚内の配線をとして検出する赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線が配置する。好ましくは、立の赤外線固体撮像素子において、少なくとも1本しくは、この赤外線固体撮像素子において、少なくとも1本しない。立ち時間内に複数の配線が平行して配置される。好ましくは、上述の赤外線固体撮像素子において、積層された配線のうち下側に位置するものが熱型検出器の下の大部分の面積を占めるように配置される。好ましくは、正述の赤外線固体撮像素子において、2つの積層された配線が熱型検出器を挟さむように配置される。

[0008]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を添付の図面を参照して説明する。

実施の形態 1. 図 1 は、熱型赤外線検出器である抵抗値が温度で変化するボロメータを用いた実施の形態 1 の 2 次元赤外線固体撮像素子の 1 画素の構造を示す図式的な斜視図であり、図 2 は、この赤外線固体撮像素子の電流経路に沿った図式的な断面図である。図 2 では、簡単のために本発明と直接関係のない、基板 1 上に設けられた

信号読み出し回路は省略している。2次元固体撮像素子 では、図1と図2に示した画素が2次元に配置される。 【0009】図1と図2に示される構造において、赤外 線検出器部10は、抵抗値が温度で変化するボロメータ 薄膜11を含む。赤外線検出器部10は、例えばシリコ ンなどの半導体からなる基板1と空間90を隔てて設け られる。基板1の上に絶縁膜80が設けられ、熱抵抗の 大きな1本の支持脚20が絶縁膜80の上に固定され、 赤外線検出器部10をシリコン基板1から浮かせて持ち 上げる。すなわち、赤外線検出器部10は、1本の支持 脚20で基板1の上方に支持される。赤外線検出器部1 0は、下から絶縁膜110、金属配線31、絶縁膜13 O、ボロメータ膜11およびそれに接続される金属配線 32、絶縁膜100が順次積層された5層構造からな る。金属配線31、32は、四角形のボロメータ膜11 の両端に電気的に接続される。支持脚20も同様な5層 構造からなり、1本の支持脚20の内部に、ボロメータ 薄膜11に電流を流すための複数の(本実施形態では2 本の)金属配線31、32が配置される。絶縁膜10 0、110、130は、支持脚20および検出器部10 の機械的構造を形成しているシリコン酸化膜、シリコン 窒化膜等からなり、絶縁膜130は、配線31と配線3 2の層間絶縁膜の役目も果たしている。基板1の上に は、信号線50と読み出し回路制御クロックバスライン 60により2次元マトリクスが形成され、信号線50と 読み出し回路制御クロックバスライン60の各交点に読 み出し回路40が設けられる。支持脚20は、本実施形 態では、信号線50上で基板1に取り付けられる。支持 脚20が基板に接続される部分で、金属配線31、32 は、絶縁膜130、110、80に設けたコンタクトホ 一ル121、122を通して、図示されていないシリコ ン基板1上の信号読み出し回路40に接続される。この 信号読み出し回路40において、金属配線31は、スイ ッチ・トランジスタを介して制御クロック線に接続さ れ、金属配線32は、信号線に接続される。スイッチ・ トランジスタは、制御クロック線からのクロック信号に 応じて、配線31、32とボロメータ薄膜11を通して 流れる電流のON、OFFを行なう。また、金属反射膜 70は、絶縁膜80の上に、ボロメータ膜11の下方に 相当する位置に設けられ、検出器部10と光学的共振構 造をつくり検出器部10での赤外線の吸収を増大させ る。検出器部10には、赤外線の吸収を助けるために薄 い金属赤外線吸収膜が形成される場合もある。図1と図 2で明らかなように、この2次元赤外線固体撮像素子は 1つの支持脚20内に2つ以上の配線を配置した構造と したので、支持脚の数を従来より減らすことができ、検 出器部10から逃げて行く熱が減少し、感度を高くでき

【0010】図3は、図1と図2に示した素子構造において金属配線31に関係する部分を省いた平面図であ

り、図4は、図1と2に示した素子構造で金属配線32 に関する部分を省いた平面図である。上側の配線32 は、図3に示すようにボロメータ膜11の左端の部分で接しており、下側の配線31は、図4に示すようにボロメータ膜11と右端の部分で接している。図3と図4で明らかなように、この2次元赤外線固体撮像素子は、まり場所の数を従来より減らすことができるので、検出器部10に割り当てられる面積は、従来に比べ支持脚の数が減った分だけ大きくできる。減った部分の支持脚があった分だけ大きくできる。減った部分の支持脚があったかだけ大きくできる。減った部分の支持脚があった分だけ大きくできる。減った部分の支持脚がある部分の面積の和に相当する面積をも光検出器部に割り当てることができ、開口率を大きくして高感度化するのに有効である。

【0011】次に、本実施形態による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の赤外線検出 動作について説明する。赤外線は検出器部10側から入射する。入射した赤外線は、検出器部10で吸収され検出器部10の温度を上昇させる。検出器部10の温度上昇は、ボロメータ膜11の抵抗変化により検出される。この抵抗変化を配線31、32、コンタクト121、122を通してシリコン基板上に形成した信号読出回路で検出することで、赤外線を検出する。なお、反射膜70と検出器部1 とは、光学的な共振構造を形成して赤外線の吸収の効率を高めている。

【0012】実施の形態2.図5と図6は、本発明による実施形態2の熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図および実施形態1の図3に相当する平面図である。この構造では、図6に示されるように、下層の金属配線32がボロメータ膜11の下に、ボロメータ膜11より広がって形成されており、実施形態1の素子で形成した反射膜は除去されている。その他については実施形態1の素子と同じである。

【0013】この構造では、金属配線32のボロメータ膜11上に位置した部分では金属電極32が反射膜の働きをしている。金属電極32の上の絶縁膜130と100、および、ボロメータ膜11(および、場合によって金属配線上のいずれかの部分に形成される薄膜金属赤外線吸収膜)の膜種、膜厚を適当に設計することで、光学的共振構造を構成することができる。実施形態1では空洞90の高さによって光学的共振構造の効果の度合が変化し、膜の構成によっては検出器部11や支持脚20が反ることがあり、制御が難しい。本実施形態の構造では、光学的共振構造の効果は固体である薄膜の膜厚で決まり、制御しやすく安定である。

【〇〇14】実施の形態3. 図7は、本発明の実施形態3を示す熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った断面構造である。この実施形態では、第1の実施形態の図1と図2に示したボロメータ膜11を電極31と32で挟んだ形をしてい

る。すなわち、ボロメータ膜11の存在する部分では、 赤外線検出器部10は、下から絶縁膜110、金属電極 31、ボロメータ膜11、金属電極32、絶縁膜100 を積層した構造であり、平面的には、2つの電極31と 32はボロメータ膜11のほぼ全体に接するように配置 されている。

【0015】上側の電極32を赤外線の透過する材料または赤外線が十分透過できるだけ薄くできる場合は、下側の電極31を反射膜として動作させることができる。この場合、図示していないが、配線31の上に位置する任意の部分に薄膜金属赤外線吸収層を設けると、より効率的に赤外線を吸収できる。電極32を赤外線の透過する材料または赤外線が十分透過できるだけ薄くできない場合は、上側(光入射側)の電極になる32を反射膜として動作させることができる。この場合、図示していないが、配線32の上に位置する任意の部分に薄膜金属赤外線吸収層を設けるとより効率的に赤外線を吸収できる。

【0016】上記の実施形態1~3では検出器がボロメータで配線が2本の素子を示した。しかし、配線が3本以上必要とする別の検出器を用いる場合であっても、実施の形態1~3において、その一部または全部を1本の支持脚に積層して配置することで、従来構造と比べ支持脚の数を減らすことができ、同様の効果を奏するものである。また、上記の実施形態1~3では配線が積層されたものを示した。しかし、熱的効果は若干落ちるが、実施の形態1~3において配線を平行に1つの支持脚内に配置しても同様の効果を奏するものである。

【〇〇17】実施の形態4.図8は、本発明の実施形態 4の熱型赤外線検出器である抵抗値が温度で変化するボ ロメータを用いた2次元固体撮像素子の1画素の構造を 示す図式的な斜視図であり、図9は、この2次元赤外線 固体撮像素子の電流経路に沿った図式的な断面図であ る。図8と図9では、簡単のために本発明と直接関係の ない、基板1上に設けられた信号読み出し回路は省略し ている。2次元固体撮像素子では、図8と図9に示した 画素が2次元に配置される。図8と図9に示される構造 において、赤外線検出器部10は、上述の実施形態と同 様な構造を備え、同様に例えばシリコンなどの半導体か らなる基板 1 と空間を隔てて設けられるが、空間を隔て る構造が異なる。凹部(空洞部)200がシリコン基板 1の上部に形成され、赤外線検出器部10は、凹部20 0 の上方に位置される。回路の平面配置に余裕があり、 画素毎の読み出し回路を検出器部と積層する必要がない 場合、構造の簡単なこの構造が適している。

【0018】熱抵抗の大きな1本の支持脚20が、赤外線検出器部10をシリコン基板1から浮かせて持ち上げ、基板1の上方に支持する。しかし、上述の実施形態とは異なり、赤外線検出器部10と支持脚20は同じ平面内に、すなわち、基板1に対して同じ高さに形成され

る。赤外線検出器部10と支持脚20は、下から絶縁膜 110、金属配線31、絶縁膜130、ボロメータ膜1 1およびそれに接続される金属配線32、絶縁膜100 が順次積層された5層構造からなる。金属配線31、3 2は、四角形のボロメータ膜11の両端に電気的に接続 される。1本の支持脚20の中にボロメータ薄膜11に 電流を流すための複数の(本実施形態では2本の)金属 配線31、32が配置される。支持脚20は、本実施形 態では、信号線50と読み出し回路制御クロックバスラ イン60の交点上で基板1に取り付けられる。支持脚2 0 が基板に接続される部分で、金属配線31、32は、 絶縁膜130、110、80に設けたコンタクトホール 121、122を通して、シリコン基板1上の図示され ていない信号読み出し回路に接続される。この信号読み 出し回路において、金属配線31は、スイッチ・トラン ジスタを介して制御クロック線に接続され、金属配線3 2は、信号線に接続される。スイッチ・トランジスタ は、制御クロック線からのクロック信号に応じて、配線 31、32とボロメータ薄膜11を通して流れる電流の ON、OFFを行なう。

【0019】実施の形態5.図10は、本発明の別の実施形態5の熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った断面構造を示す。赤外線検出器部10の構造や、1本の支持脚20の中にボロメータ薄膜11に電流を流すための複数の金属配線31、32が配置される点は、第2の実施形態の場合と同じであるが、凹部200がシリコン基板1に形成され、支持脚20が赤外線検出器部10と同じ高さに形成される点では、第4の実施形態と同様である。回路の平面配置に余裕があり、画素毎の読出回路を検出器部と積層する必要がない場合、構造の簡単なこの構造が適している。

【〇〇20】実施の形態6. 図11は、本発明の別の実 施形態を示す熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固 体撮像素子の画素の電流経路に沿った断面構造を示す。 赤外線検出器部10の構造や、1本の支持脚20の中に ボロメータ薄膜11に電流を流すための複数の金属配線 31、32が配置される点は、第3の実施形態の場合と 同じであるが、凹部200がシリコン基板1に形成さ れ、支持脚20が赤外線検出器部10と同じ高さに形成 される点では、第4の実施形態と同様である。回路の平 面配置に余裕があり、画素毎の読出回路を検出器部と積 層する必要がない場合、構造の簡単なこの構造が適して いる。上記の実施形態4~6では検出器がボロメータで 配線が2本のものを示した。しかし、配線が3本以上必 要とする別の検出器であっても、実施の形態4~6にお いて、その一部または全部を積層することで、従来構造 と比べ支持脚の数を減らすことができ、同様の効果を奏 するものである。また、上記の実施形態4~6では配線 が積層されたもの示した。しかし、熱的効果は若干落ち るが実施形態4~6において配線を平行に1つの支持脚内に配置しても同様な効果を奏するものである。

[0021]

【発明の効果】本発明に係る赤外線固体撮像素子は、半 導体基板上に熱抵抗の大きな支持脚で支えられた熱型光 検出器部を備え、赤外線の入射による熱型検出器の特性 変化を支持脚内の配線を通して検出する赤外線固体撮像 素子であって、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線 を配置するので、支持脚の数を減らすことができ、支持 脚を通して逃げる熱量を減らすことができ高感度化が実 現できる。また、支持脚の数を減らすことができるよう にしたので、支持脚に割り当てる面積を減らすことがで き、この結果、検出器部の面積を増大し開口率を高める ことで高感度化が実現できる。好ましくは、この赤外線 固体撮像素子において、少なくとも1本の支持脚内に複 数の配線を積層して配置したので、支持脚の数を減らす ことができる。好ましくは、この赤外線固体撮像素子に おいて、少なくとも1本の支持脚内に複数の配線を平行 して配置したので、支持脚の数を減らすことができる。 好ましくは、この赤外線固体撮像素子において、積層さ れた配線のうち下側に位置するものが熱型検出器の下の 大部分の面積を占めるように配置されるので、下側配線 を反射膜として用いて安定な光学的共振構造を構成でき る。好ましくは、この赤外線固体撮像素子において、2 つの積層された配線が熱型検出器を挟さむように配置さ れるので、上側または下側の配線を反射膜として用いる ことができる。本発明に係る赤外線固体撮像素子は、半 導体基板中に設けた空洞部の上に熱抵抗の大きな支持脚 で支えられた熱型光検出器部を備え、赤外線の入射によ る熱型検出器の特性変化を支持脚内の配線を通して検出 する赤外線固体撮像素子であって、少なくとも1本の支 持脚内に複数の配線を配置するので、支持脚の数を減ら すことができ、支持脚を通して逃げる熱量を減らすこと ができ高感度化が実現できる。また、支持脚の数を減ら すことができるようにしたので、支持脚に割り当てる面 積を減らすことができ、この結果、検出器部の面積を増 大し開口率を高めることで高感度化が実現できる。好ま しくは、この赤外線固体撮像素子において、少なくとも 1本の支持脚内に複数の配線を積層して配置したので、 支持脚の数を減らすことができる。好ましくは、この赤 外線固体撮像素子において、少なくとも1本の支持脚内 に複数の配線を平行して配置したので、支持脚の数を減 らすことができる。好ましくは、この赤外線固体撮像素 子において、積層された配線のうち下側に位置するもの が熱型検出器の下の大部分の面積を占めるように配置さ れるので、下側配線を反射膜として用いて安定な光学的 共振構造を構成できる。好ましくは、この赤外線固体撮 像素子において、2つの積層された配線が熱型検出器を 挟さむように配置されるので、上側または下側の配線を 反射膜として用いることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施形態1による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の図式的斜視図。

【図2】実施形態1による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

【図3】実施形態1による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の上層配線のレイアウトを示す平面図。

【図4】実施形態1による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の下層配線のレイアウトを示す平面図。

【図5】この発明の実施形態2による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

【図6】実施形態2による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の下層配線のレイアウトを示す平面図。

【図7】この発明の実施形態3による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

【図8】この発明の実施形態4による熱型赤外線検出器 を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の図式的斜視 図。

【図9】この発明の実施形態4による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

【図10】この発明の実施形態5による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

【図11】この発明の実施形態6による熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の電流経路に沿った図式的断面図。

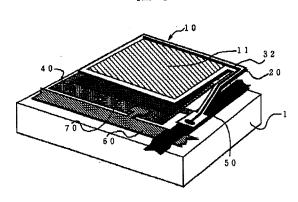
【図12】従来の熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の構造を示す斜視図。

【図13】従来の熱型赤外線検出器を用いた2次元赤外線固体撮像素子の画素の構造を示す平面図。

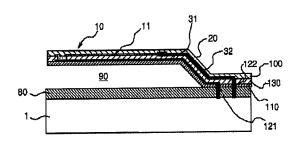
【符号の説明】

シリコン基板、 10 赤外線検出器部、 1 ボロメータ薄膜、21、22 支持脚、 40 読み出し回路、 3 2 金属配線、 60 読み出し回路制御クロック 5.0 信号線、 反射膜、 8 0 絶縁膜、 バスライン、70 絶縁 空洞部、100 絶縁膜、 110 コンタクト、130 絶縁 121, 122 膜、 基板内の空洞部。 200

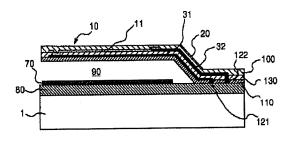




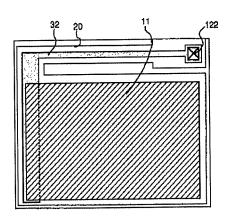
【図5】

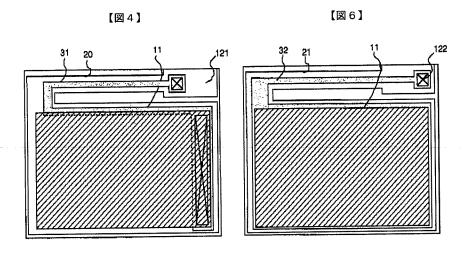


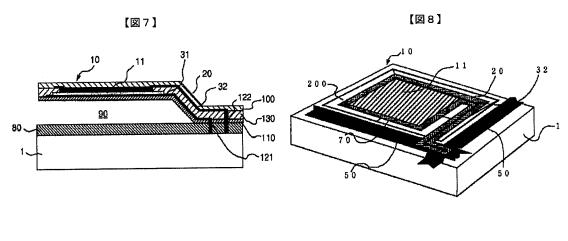
【図2】

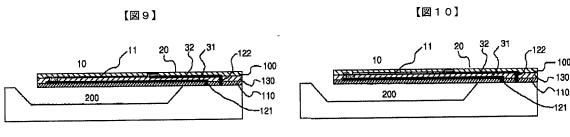


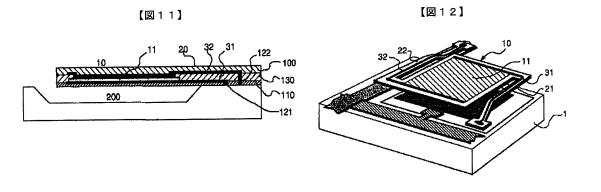
[図3]



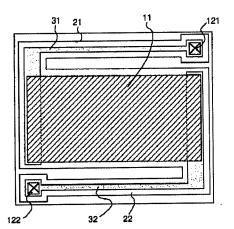








【図13】



(54) SOLID STATE INFRARED IMAGE SENSOR



• (19) 국가 (Country):

JP (Japan)

• (11) 공개변호 (Publication Number) :

1998-332480 (1998.12.18)

■ (13) 문헌종류 (Kind of Document):

A (Unexamined Publication)

(21) 출원번호 (Application Number):

1997-139904 (1997.05.29)

• (75) 발명자 (Inventor):

(73) 출원인 (Assignee):

(57) 요약 (Abstract):

KIMATA MASAAKI

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

미표출원인명 : MITSUBISHI DENKI KABUSHIKI KAISHA (A00095)

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a high sensitivity solid state infrared image sensor by

arranging a plurality of wires in at least a single supporting leg.

supporting leg 20, the number of the supporting legs can be decreased and the sensitivity can be insulation film 130 also serves as an interlayer insulation film between the wires 31, 32. A metal a silicon nitride, or the like, forming the mechanical structure of a detector part 10 and the arranged in one supporting leg 20, Insulation films 100, 110, 130 are composed of a silicon oxide, SOLUTION: A plurality of metal wires 31, 32 for supplying a current to a bolometer thin film 11 are enhanced because heat dissipation from the detector part 10 is reduced, absorption of infrared rays at the detector part 10. Since two or more wires are arranged in one optical resonance structure in conjunction with the detector part 10 in order to increase reflection film 70 is provided on an insulation film 80 below the bolometer film 11 and forms an

(54) THERMAL INFRARED DETECTOR

• (19) 국가 (Country)

■ (11) 공개변호 (Publication Number):

JP (Japan)

2002-071452 (2002.03.08)

(13) 문헌종류 (Kind of Document):

(2)출원번호 (Application Number) :

(75) 발명자 (Inventor):

출원인 (Assignee):

(57) 요약 (Abstract):

A (Unexamined Publication)

2000-259796 (2000.08.29)

ODA NAOKI

NEC CORP

叫班書題四명: NEC CORPORATION (A00044)

elements in the detector without a temperature controller such as a Peltier element and can be output from the detector caused by environmental temperature and/or the self-heating of the improved in its sensitivity by increasing the numerical aperture. PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a thermal infrared detector which can control the drift of

SOLUTION: A first and a second temperature detecting parts 5a and 5b, respectively, are formed out of contact with the beams 6 and the second temperature detecting part 5b. An infrared projected from both ends of the first temperature detecting part 5a to the outside so that they are in each pixel composing an array. Bolometer thin films 7 are suspended by beams 6 so that the first temperature detecting part 5a and the eaves 4 are extracted. both detecting parts 5a and 5b is canceled and only a signal of an incident infrared ray on the temperature change arises from the environmental temperature and/or the self-heating to the capacities of the film 12 and the eaves 4 approximately equal so that the influence from the reflecting film 12 is formed on the second temperature detecting part 5b to make the heat temperature detecting parts 5a and 5b are thermally separated from a substrate. Eaves 4 are